

## Schweißzertifikat NB2276-CPR-1090-2-002/21

Hersteller

**Uhly Technologie GmbH**

Obersülzer Str. 41  
67269 Grünstadt

Maßgebende Betriebsstätte

**Uhly Technologie GmbH**

Obersülzer Str. 41  
67269 Grünstadt

Technische Spezifikation

EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung

Ausführungsstufe

EXC 3 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 (Lichtbogenhandschweißen)  
135 (MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode)  
141 (WIG-Schweißen)

Werkstoffgruppen

1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie  
in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Markus Uhly, 05.12.1970, EWS

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Dominik Berck, 09.02.1991, IWE

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610, EN ISO 15612 und EN ISO 15614-1 qualifiziert sind.

Gültigkeitsbeginn

28.01.2021

Gültigkeitsdauer

Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 28.01.2021

Ausstellungsort, Datum



Dipl.-Ing. P. Stangenberg SFI/IWE

Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.